



# IMS Nederland



## Prodec® in de praktijk bij Astava B.V. Hoge verspaanbaarheid levert concurrentievoordeel op

Bij het produceren van bewerkte onderdelen is uitzonderlijke efficiëntie essentieel. Outokumpu's superieur verspaanbare Prodec® roestvaste stafmateriaal levert zowel een belangrijke voorsprong in een uiterst concurrerende industrie als een ongeëvenaarde kwaliteit.

Als toonaangevende fabrikant van stroomregelapparatuur voor de petrochemische industrie, olie- en gasindustrie en kerncentrales, produceert Astava Instrumentation Solutions in Meppel instrumentkleppen en spuitstukken voor ongewoon veeleisende toepassingen.

De kwaliteit van ieder component moet op alle mogelijke manieren superieur zijn, inclusief het type basismateriaal. En in een zeer concurrerende industrie zijn hoge niveaus van productiviteit en efficiëntie van cruciaal belang.

## Snellere bewerking, langere standtijd

Om aan deze eisen te kunnen voldoen, zet Astava Prodec® in. Geleverd door IMS group, exclusief distributeur van Prodec® in de Benelux en Europa, heeft Prodec® in de proefperiode van zes maanden al een indrukwekkend effect gehad op de productie bij Astava.



“Ik las in een tijdschrift over de snellere verspaningssnelheden die mogelijk zijn met Prodec®”, zegt Rob Gasthuis, Operations Manager bij Astava, “en we besloten het eens te proberen. En

met een indrukwekkend resultaat: onze productie-efficiëntie is met 10 tot 15 procent verbeterd. “



Een voorbeeld: één specifiek component dat het bedrijf produceert bevat meer dan 25 kleine onderdelen. “Het zou normaal gesproken 2 minuten en 38 seconden duren om te produceren”, zegt Gasthuis. “Met Prodec® is dit maximaal 2 minuten en 10 seconden. We hebben realtime besparingen gezien. Draaien gaat sneller, de voedingsnelheid gaat omhoog, het werkt gewoon veel sneller.”

Extra efficiëntie wordt verwacht naarmate de Astava-proef vordert. Bij een aanstaand bezoek van een Outokumpu Prodec®-expert, zal de apparatuur bij Astava worden afgestemd om de efficiëntie nog verder te maximaliseren. In samenwerking met Outokumpu zullen de parameters en tooling worden aangepast om optimale resultaten te bereiken.

Prodec® leverde ook kostenbesparingen op in de standtijd van gereedschappen. “We kunnen meer producten produceren met dezelfde gereedschappen”, merkt Gasthuis op. Die ervaring wordt ondersteund door de resultaten van de V15-bewerkingstests die in 2016 zijn uitgevoerd. In die tests behaalde Prodec® bewerkingsnelheden tot 300 m / minuut, resulterend in een verdubbelde standtijd in vergelijking met concurrerende materialen.

### Het gaat niet alleen om snelheid

De bescherming van het milieu is een belangrijk punt van zorg in de olie- en gas- en kernenergiesector. Afnemers vertrouwen op Astava voor producten van hoge kwaliteit, gemaakt van hoogwaardige materialen. Prodec® is een essentieel onderdeel van die formule. Verspanen met hogere snelheden helpt bij het voorkomen van snijkantopbouw en leidt tot een betere oppervlaktekwaliteit en toleranties. Op die manier levert Prodec® significante kostenbesparingen en een beter eindresultaat op.

En daarom overweegt Astava een grote verandering. “Zoals het er nu uitziet, gaan we Prodec® exclusief gebruiken,” zegt Gasthuis. “Naast de kostenbesparingen en de verbeterde standtijd, maakt het echt een verschil in onze activiteiten.”

